

素敵なAPI API-936難易度 &合格スムーズAPI-936合格 体験談 | 一番優秀なAPI-936模擬試験問題集



BONUS!!! GoShiken API-936ダンプの一部を無料でダウンロード: https://drive.google.com/open?id=1rN40_Iv9Pjm6ddZ9DLfGiDdNU8ybeXRm

試験を受けることでAPI認定を取得することを期待する人が増えています。ただし、多くの人にとって試験は非常に困難です。特に正しい学習教材を選択せずに適切な方法を見つけた場合、API-936試験に合格して関連する認定を取得することはより困難になります。関連する認定を効率的な方法で取得したい場合は、当社のAPI-936学習教材を選択してください。弊社のAPI-936学習教材が試験に合格し、簡単に認定を取得するのに役立ちます。

API-936認定試験は、耐火材料およびその特性、設置技術、検査、試験、耐火材料の修理など、幅広いトピックをカバーしています。この試験は、受験者が耐火材料に関連する業界標準、コード、およびプラクティスの理解を評価するように設計されています。認定は3年間有効であり、その後、受験者は認定を更新する必要があります。API-936認定を取得することは、石油およびガス産業で働く専門家にとって貴重な資産であり、耐火材料およびその応用分野における専門知識を示し、キャリア機会を向上させることができます。

>> API-936難易度 <<

API-936合格体験談、API-936模擬試験問題集

GoShikenのAPIのAPI-936試験トレーニング資料を手に入れるなら、君が他の人の一半の努力で、同じAPIのAPI-936認定試験を簡単に合格できます。あなたはGoShikenのAPIのAPI-936問題集を購入した後、私たちは一年間で無料更新サービスを提供することができます。もしうちのAPIのAPI-936問題集は問題があれば、或いは試験に不合格になる場合は、全額返金することを保証いたします。

API-936認証プログラムは、難治性材料を使用して作業する個人が、難治性材料の選択、設置、検査、およびテストに参与する原則と実践を完全に理解できるようにすることを目的としています。認定試験では、さまざまな種類の耐火物、そのプロパティ、アプリケーションなど、幅広いトピックをカバーしています。硬化や乾燥を含む設置技術。目視検査、超音波検査、酸消化などの検査および検査方法。

API Refractory Personnel 認定 API-936 試験問題 (Q52-Q57):

質問 # 52

Size distribution of aggregate particles is determined by:

- A. screen analysis.
- B. rebound.
- C. porosity.
- D. expansion allowance.

正解: A

解説:

The correct method for determining the size distribution of aggregate particles used in refractory castables is screen analysis. This is a standardized technique for analyzing particle size distribution by passing material through a series of sieves with progressively smaller openings.

As specified in API 936 and related technical literature such as API TR 978 and API TR 980, aggregate grading and size distribution directly affect the packing density and therefore the performance of monolithic refractories. The screen analysis is fundamental in determining if aggregates fall within the prescribed grading ranges, which is critical for workability, density, and mechanical strength.

Reference: API TR 978 - Monolithic Refractories: Manufacture, Properties, and Selection, Section on "Aggregate Grading" API Std 936 (Installation Quality Control of Monolithic Refractories) - ASTM C136 /C136M referenced in material property section.

質問 # 53

Which of the following is the term for aggregate and/or cement that bounces away from a surface against which refractory is being projected by gunning?

- A. Trimmings
- B. Slurry
- C. Rebound
- D. Overspray

正解: C

解説:

The term "rebound" is officially defined in API Std 936 as follows:

"Rebound: That portion of a refractory that does not adhere to the surface and falls away when a material is applied by gunning."
- API Std 936, Section 3, Definitions

This makes "rebound" the precise and correct term describing the material that fails to adhere during gunning.

The other options, such as "slurry," refer to different material states or applications, and "trimmings" or "overspray" are not used with this specific meaning in the standard.

質問 # 54

When drying out a unit or vessel that has multiple refractories, schedules should be based on:

- A. the refractory or lining system that has the longest duration requirement.
- B. an average of heating rates and holding times for the refractories and thicknesses being dried out.
- C. extending the hold times by one hour per additional refractory layer.
- D. the refractory with the highest density in the dryout.

正解: A

解説:

When drying out units with multiple types of refractories, API 936 and API Technical Report TR 980 emphasize that the most conservative dryout schedule must be followed to avoid premature failure or explosive spalling. This means choosing the refractory material or lining system that requires the longest duration or slowest heating rate.

Different refractory types-gunned, cast, plastic, or fiber-have varying sensitivities to moisture and thermal gradients. Selecting the schedule with the longest duration ensures full water removal, especially from thick sections or materials with high water retention capacity.

Reference:

API TR 980, Monolithic Refractories: Installation and Dryout, Section on "Dryout Procedures for Mixed Lining Systems" states: "The overall schedule shall default to the requirements of the component with the longest duration requirement or most sensitive thermal response."

質問 # 55

Each sample tested in accordance with ASTM C181 for workability index shall consist of how many specimens?

- A. 0
- B. 1

る : https://drive.google.com/open?id=1rN40_Iv9Pjm6ddZ9DLfGiDdNU8ybeXRm