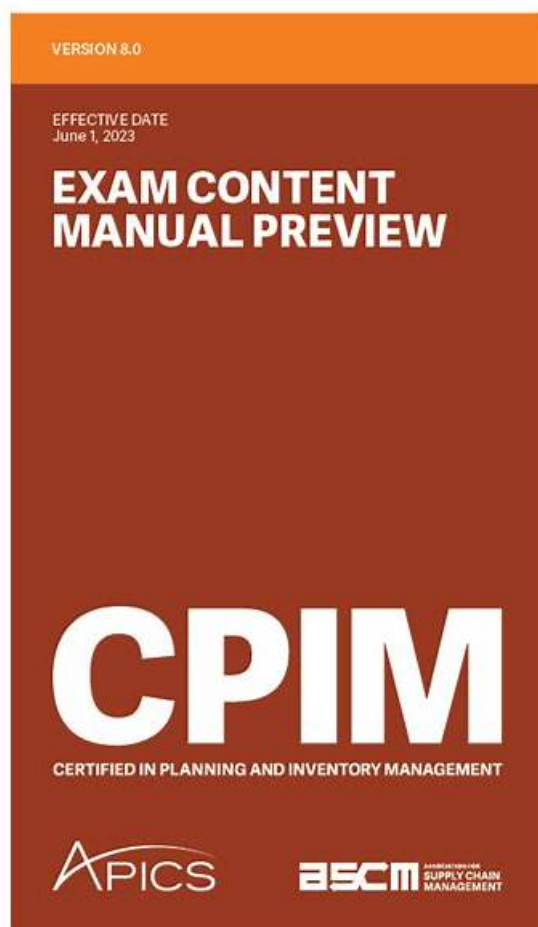


試験の準備方法-100%合格率のCPIM-8.0資格講座試験-高品質なCPIM-8.0更新版



ちなみに、GoShiken CPIM-8.0の一部をクラウドストレージからダウンロードできます：
https://drive.google.com/open?id=12-YMEmvqaKMsQlpp1zeW49AY_rWoJr-e

初心者にとって、CPIM-8.0試験に合格するのはそんなに難しいことですか？実は、我々GoShikenのCPIM-8.0問題集を選んで利用し、お客様は力の限りまで勉強して、合格しやすいです。万が一パースしない場合には、弊社は全額返金を承諾いたします。返金を願うのに対して、お客様はCPIM-8.0に合格しない成績書を弊社に送付して、弊社は確認の後、支払い金額を全部返済します。

APICS CPIM-8.0 認定試験の出題範囲：

トピック	出題範囲
トピック 1	品質、テクノロジー、継続的な改善: このセクションでは、継続的な改善活動を推進するためにテクノロジーによって強化された品質保証方法論に焦点を当て、品質保証スペシャリストのスキルを評価します。ここで測定される重要なスキルは、「品質メトリックの強化」です。

トピック 2	在庫:在庫モジュールは、在庫管理者のスキルを評価します。このモジュールでは、現在世界中で使用されている ABC 分類システムなどのコスト対利益分析メトリックに基づいて最適な在庫レベルを決定するなどの在庫計画の原則と、効率的な在庫回転率を確保しながら保管コストを最小限に抑える明細別在庫管理メカニズムをカバーします。 配送:このセクションでは、環境規制に従って適切な廃棄方法を通じて廃棄物を削減することを目的としたリバース ロジスティクスの実践を考慮しながら補充注文を効率的に最適化する配送ネットワーク設計の原則に焦点を当て、ロジスティクス コーディネーターの能力を測定します。
トピック 3	サプライ チェーンと戦略: この試験セクションでは、サプライ チェーン マネージャーのスキルを測定し、環境や戦略目標との関わりなど、サプライ チェーンに関連するさまざまな側面をカバーします。組織戦略、機能戦略、KPI を使用したパフォーマンス監視、リスク管理、資本設備管理、持続可能性戦略の開発について詳しく調べます。ここで評価される主要なスキルは、「市場動向の分析」です。
トピック 4	販売および運用計画: このモジュールでは、販売および運用計画プロセスの観点から運用計画担当者のスキルを評価します。これには、S&OP の目的の理解、総需要計画の作成、およびこれらの計画を調整して販売予測と運用能力の整合性を確保することが含まれます。測定される重要なスキルは、「供給と需要のギャップを調整する」ことです。
トピック 5	需要: このセクションでは、予測技術を通じて需要を管理する需要アナリストの能力を評価します。正確な予測と予測パフォーマンスの評価のための需要データのソースを調査し、将来の予測を改善します。評価される重要なスキルの 1 つは、「需要を正確に予測する」ことです。

>> CPIM-8.0資格講座 <<

CPIM-8.0試験の準備方法 | 実用的なCPIM-8.0資格講座試験 | 実地的な Certified in Planning and Inventory Management (CPIM 8.0)更新版

人によって目標が違いますが、あなたにAPICS CPIM-8.0試験に順調に合格できるのは我々の共同の目標です。この目標の達成はあなたがIT技術領域へ行く更なる発展の一步ですけど、我々社GoShiken存在するこそすべての意義です。だから、我々社は力の限りで弊社のAPICS CPIM-8.0試験資料を改善し、改革の変更に応じて更新します。あなたはいつまでも最新版の問題集を使用できるために、ご購入の一年間で無料の更新を提供します。

APICS Certified in Planning and Inventory Management (CPIM 8.0) 認定 CPIM-8.0 試験問題 (Q504-Q509):

質問 # 504

The time spent In queue by a specific manufacturing job is determined by which of the following factors related to the order?

- A. Setup time
- B. Lot size
- C. Run time
- **D. Priority**

正解: D

解説:

The time spent in queue by a specific manufacturing job is determined by the priority of the order. Priority is the relative importance or urgency of an order compared to other orders in the system. Priority can be assigned based on various criteria, such as due date, customer preference, profitability, or first-come-first- served. Priority determines the order in which jobs are processed at each workstation and affects the waiting time and flow time of each job. Higher priority jobs have shorter waiting times and lower priority jobs have longer waiting times. Priority can be used as a tool to manage the trade-offs between customer service, capacity utilization, and inventory levels. References:

* Managing Supply Chain Operations, Chapter 7: Scheduling and Sequencing, Section 7.2: Priority Rules

質問 # 505

Which of the following should be done FIRST when implementing an Identity and Access Management (IAM) solution?

- A. Evaluate the existing Information Technology (IT) environment.
- B. Evaluate business needs.
- C. List and evaluate IAM available products.
- **D. Engage the sponsor and identify key stakeholders.**

正解: D

質問 # 506

Fishbone diagrams would help a service organization determine:

- A. the decomposition of customer return rates with seasonality.
- B. the proper level of service for a customer segment.
- C. differences in the performance of employees.
- **D. the source of a quality-of-service issue.**

正解: D

解説:

Fishbone diagrams would help a service organization determine the source of a quality-of-service issue. A fishbone diagram, also known as a cause-and-effect diagram or an Ishikawa diagram, is a tool for identifying and analyzing the root causes of a problem or an effect. It uses a fish-shaped diagram to display the potential causes of a problem in different categories, such as people, processes, equipment, environment, etc. A fishbone diagram can help a service organization to determine the source of a quality-of-service issue by allowing the organization to brainstorm and organize the possible factors that may affect the quality of the service delivered to the customers, such as staff training, customer feedback, service standards, equipment maintenance, etc. A fishbone diagram can also help the organization to prioritize and test the most likely causes, and to develop and implement solutions to improve the quality of service¹². References: 1 What is a Fishbone Diagram? Ishikawa Cause & Effect Diagram | ASQ 3 2 CPIM Exam References - Association for Supply Chain Management 1

質問 # 507

Which of the following is a component of the Clark-Wilson model?

- A. Enforcement rules
- **B. Transformation procedures**
- C. Data classifications
- D. Integrity labels

正解: B

質問 # 508

The trade-off of increasing safety stock to improve customer fill rate would be a decrease in:

- **A. inventory turns.**
- B. sales revenue.
- C. pipeline inventory.
- D. transportation costs.

正解: A

解説:

Increasing safety stock to improve customer fill rate would result in a decrease in inventory turns. Inventory turns, or inventory

BONUS!!! GoShiken CPIM-8.0ダンプの一部を無料でダウンロード: https://drive.google.com/open?id=12-YMEmvqaKMsoHpp1zeW49AY_rWoJr-e