

Cisco 300-425 Deutsch Prüfungsfragen - 300-425 Fragen Und Antworten

2. Komplex: Vorrichtungen
23. Was versteht man unter „Vorrichtungen“ in der Fertigungstechnik?
Vorrichtungen sind Fertigungseinheiten aus den der Betrieb der Fertigungsstelle, mit deren Hilfe eine definierte Lage eines (oder mehrerer) Werkstücks (-e) zur WZM bestimmt und durch Spannkräfte gesichert wird, um eine genaue, wirtschaftliche Fertigung zuverlässig zu gewährleisten.
24. Nennen Sie die Klassifizierungen Merkmale für Vorrichtungen und unterteilen Sie diese mit Beispielen.
→ Aufbau und Anwendungen (Art des Einsatzes)
- Standardvorrichtungen (Universallvorrichtungen) → Greifhalter, Schraubstock
- Basissystemvorrichtung → Basissystem, Indusystem
- Spezialvorrichtungen → Spezialvorrichtung
→ Konstruktionsprinzip
- Schraubzwickelhalter
- Greifhalter
- Schweißhalter
→ Verwendungszweck
- Fertigungsvorrichtung (Dreh-, Dreh-, Fräs-, Schweiß-, Lackier-, Halter-Vorrichtung)
- Mess- und Prüfvorrichtung
- Montagevorrichtung
- Transportvorrichtung
- Arbeitsschutzvorrichtung
25. Nennen Sie die Funktionen die in Vorrichtungen realisiert werden müssen!
- Positionieren - Bestimmen - Spannen
- Führen - Fassen - Stützen
26. Was versteht man unter „Bestimmen“, „Spannen“, „Stützen“, „Führen“ und „Fassen“ in Vorrichtungen?
→ Bestimmen ist die definierte und reproduzierbare Lagebestimmung eines (oder mehrerer) WZTeile (-e) in einer Vorrichtung mit der für die Bearbeitung notwendigen Genauigkeit.
→ Spannen ist das sichere Halten des WZT unter allen Bearbeitungsbedingungen in seiner Bestimmelage innerhalb der Vorrichtung.
→ Stützen ist das Zuerstehen einer zusätzlichen Vorrichtungsoberfläche, um das Bestimmen eines WZT oder das Spannen unabhängig des Bearbeitens zu ermöglichen.
→ Führen ist die Aufbringung eines Zwanges auf die Bewegung des zu führenden WZ.
→ Fassen ist das Zuerstehen mehrerer Bestimmlagen an ein WZT in einer Vorrichtung. Das WZT ist vorzugsweise auf einem beweglichen Werkstückträger bestimmt und gesichert, über den jede Bestimmelage indexiert und anzeigt wird.
27. Was versteht man unter Positionieren im Zusammenhang mit Vorrichtungen in Werkzeugmaschinen?
Positionieren ist die definierte und reproduzierbare Lagebestimmung eines WZT (einschließlich der Vorrichtung) zum WZ in einer Fertigungsanordnung.
28. Mit welchen Zielen setzt man Vorrichtungen in der Fertigungstechnik ein?
Um eine reproduzierbare Lage zu erzeugen, mit deren Hilfe Teile schnell, kostengünstig und passgenau hergestellt werden können.
29. Welche Anforderungen werden an Vorrichtungen gestellt und wie erfolgt deren Beurteilung?
→ Funktion

P.S. Kostenlose 2026 Cisco 300-425 Prüfungsfragen sind auf Google Drive freigegeben von PrüfungFrage verfügbar:
https://drive.google.com/open?id=17mr08b0OafyL24jj_YRMZJuFLt0ApPu

Wenn Sie die Schulungsunterlagen zur Cisco 300-425 Zertifizierungsprüfung von PrüfungFrage haben, geben wir Ihnen einen einjährigen kostenlosen Update-Service. Das heißt, Sie können immer neue Zertifizierungsmaterialien bekommen. Sobald das Prüfungsziel und unsere Lernmaterialien geändert werden, benachrichtigen wir Ihnen in der ersten Zeit. Wir kennen Ihre Bedürfnisse. Wir haben das Selbstbewusstsein, Ihnen zu helfen, die Cisco 300-425 Zertifizierungsprüfung zu bestehen. Sie können sich unbesorgt auf die Cisco 300-425 Prüfung vorbereiten und das Zertifikat erfolgreich bekommen.

Cisco 300-425 ist eine Zertifizierungsprüfung für Netzwerkingenieure und Fachkräfte, die ihre Fähigkeiten bei der Gestaltung von Cisco Enterprise Wireless Networks verbessern möchten. Diese Prüfung ist Teil des Cisco -zertifizierten Spezialisten - Enterprise Wireless Design Certification und ein wesentlicher Schritt, um Spezialistin für Wireless -Netzwerkdesign von Enterprise zu werden. Die Zertifizierung bestätigt Ihr Wissen und Ihre Fähigkeiten bei der Gestaltung und Implementierung von Cisco Enterprise - drahtlosen Netzwerken.

Die Cisco 300-425 (Designing Cisco Enterprise Wireless Networks) Zertifizierungsprüfung ist für Personen konzipiert, die an einer Karriere in der Wireless-Netzwerkbranche interessiert sind. Diese Zertifizierungsprüfung ist Teil des CCNP Enterprise Zertifizierungspfads und zielt darauf ab, das für das Design, die Bereitstellung und Verwaltung von fortgeschrittenen Wireless-Netzwerken mit Cisco-Technologien erforderliche Wissen und Fähigkeiten zu validieren.

Die Cisco 300-425-Prüfung soll das Wissen und die Fähigkeiten von Netzwerkfachleuten bei der Gestaltung von

Unternehmensnetzwerken mit Cisco-Technologien testen. Diese Prüfung ist Teil des CISCO Certified Design Expert (CCDE) - Zertifizierungsprogramms und ist für diejenigen vorgesehen, die ihre Karrieren in Netzwerkdesign und Architektur vorantreiben möchten.

>> Cisco 300-425 Deutsch Prüfungsfragen <<

Die neuesten 300-425 echte Prüfungsfragen, Cisco 300-425 originale fragen

PrüfungFrage ist ein Vorläufer in der IT-Branche bei der Bereitstellung von Cisco 300-425 IT-Zertifizierungsmaterialien, die Produkte von guter Qualität bieten. Die Prüfungsfragen und Antworten zur Cisco 300-425 Zertifizierungsprüfung von PrüfungFrage führen Sie zum Erfolg. Sie werden exzellente Leistungen erzielen und Ihren Traum verwirklichen.

Cisco Designing Cisco Enterprise Wireless Networks 300-425 Prüfungsfragen mit Lösungen (Q50-Q55):

50. Frage

A customer has a single anchor WLC named Anchor A.

Anchor A is in a DMZ and provides guest access. The customer wants to deploy an additional anchor controller named Anchor B to provide redundancy if Anchor A fails. Which design approach should be taken for the guest WLAN priority on the foreign WLC for each anchor WLC?

- A. Set Anchor A to priority 3 and Anchor B to priority 1.
- B. Set Anchor A to priority 1 and Anchor B to priority 3.
- C. Set Anchor A to priority 1 and Anchor B to priority 1.
- D. Set Anchor A to priority 3 and Anchor B to priority 3.

Antwort: A

51. Frage

An engineer must perform a Layer 2 survey for a mining facility. Which type of antenna does the engineer use in the mine shaft?

- A. omnidirectional
- B. patch
- C. internal
- D. dipole

Antwort: B

Begründung:

Mine shafts are long narrow corridors, you would get more use out of a patch antenna as you don't require signal in all directions and the gain increase to reach further down the shaft.

52. Frage

A customer has two Cisco 550B WLCs that manage all the access points in their network and provide N+1 redundancy and load balancing. The primary Cisco WLC has 60 licenses and the secondary Cisco WLC has

40. The customer wants to convert the N+1 model to an HA model and provide SSO. Configuration must be performed during a maintenance window. After performing all the configurations on both controllers, the config redundancy unit secondary command is issued on the secondary Cisco WLC and it fails. Which parameter needs to be in place to complete the configuration?

- A. The primary Cisco WLC is already set as the secondary unit.
- B. The secondary Cisco WLC needs a minimum of 50 base licenses
- C. SSO needs to be enabled
- D. A cable in the RP port

Antwort: B

Begründung:

- With Release 7.4, an HA-SKU secondary controller can be configured as a backup controller for N+1 HA. For example, the following can be used as an HA-SKU controller:
 - 5508 Series Standalone controller with 50 AP license

53. Frage

Refer to the exhibit.

Name Prefix

Add APs:

AP Type:

Enable 11n Support: ☐

802.11a/n/ac Antenna:

802.11b/g/n Antenna:

Protocol:

Throughput: 802.11a/n/ac 802.11b/g/n

Services: ☒ Advanced Options

☒ Data/Coverage
Safety Margin:

☒ Voice
Safety Margin:

☒ Location

☐ Location with Monitor Mode APs

☐ Demand

☐ Override Coverage Per AP
Per AP Area0 (sq feet)

Total Coverage Area 179312 (sq feet)

Recommended AP Count: 74

Data/Coverage: 48

Voice: 48

Location: 59

Location with Monitor

Mode APs

Demand

Floor Type: Cubes and Walled Offices

Add APs Automatically:
Realize and move the rectangle using the mouse over the desired coverage area, then specify placement criteria. Click "Calculate" to determine the number of APs recommended by NCS. If you are satisfied with the result, press "Apply". APs will be created and automatically positioned on the map.



Which two statements about Cisco Prime Infrastructure are true? (Choose two.)

- A. Controllers must be synchronized with Cisco Prime Infrastructure for planning mode to work.
- B. It presents the recommended number of APs for the selected coverage area based on the selections made.
- C. It shows the map editor feature in Cisco Prime Infrastructure.
- D. It shows the planning mode feature in Cisco Prime Infrastructure.
- E. Planning mode requires a special license in Cisco Prime Infrastructure.

Antwort: C,D

Begründung:

The exhibit refers to the Cisco Prime Infrastructure's planning mode feature, which is a tool used for designing and planning wireless networks. The planning mode allows network administrators to input floor plans and simulate access point placement for optimal coverage. It does not require a special license; it is part of the Cisco Prime Infrastructure's base functionalities. Planning mode does not necessarily present the recommended number of APs; instead, it allows users to manually place potential APs on a map to predict coverage areas. While synchronization with controllers may enhance functionality, it is not strictly necessary for planning

References = (CCNP Enterprise Wireless Design ENWLSD 300-425 and Implementation ENWLSI 300-430 Official Cert Guide Premium Edition and Practice)

What is the recommended cell overlap for WLAN design that supports voice traffic?

- Antwort: D**

.....

300-425 Fragen Und Antworten: <https://www.pruefungfrage.de/300-425-dumps-deutsch.html>

- BONUS!!!** Laden Sie die vollständige Version der Prüfung Frage 300-425 Prüfungsfragen kostenlos herunter:
https://drive.google.com/open?id=1mr08b0OafvLt24ji_YRMZJuFLt0ApPu