

# CSSBB復習解答例、CSSBB受験料

Classified



## ASQ SIX SIGMA BLACK BELT CERTIFICATION PROJECT AFFIDAVIT/VERIFICATION FORM

Please see the explanation of how to fill out this form on the reverse side

One of the requirements for application approval to take ASQ's Six Sigma Black Belt certification exam is the demonstration of experience. Six Sigma Black Belt affidavit(s) must be completed and submitted attesting to that fact. Provide **two** signed affidavits attesting to the **completion** of **two** Six Sigma projects, signed by the project champion(s). If two Six Sigma projects have not been completed, **one** **completed** project will be allowed providing you have at least **three** years of work experience covered by the Six Sigma Black Belt Body of Knowledge (BOK).

- Check here if **two** projects have been completed.
- Check here for **one** completed project **and three years of experience**.

If you have not completed at least one Six Sigma project, you will not be allowed to take the examination.

Completed, signed affidavits can be e-mailed to cert@asq.org. The signed Six Sigma affidavit(s) must be received at ASQ **within one week of receiving your application**. If not, your application will be cancelled and a partial refund (less the application fee) will be returned to you.

1. Six Sigma Project completed by \_\_\_\_\_ 6  
(applicant's name, please print) (member number)

2. Six Sigma project title First pass yield improvement for automotive seating laser welding

3. Provide a brief description of the purpose of the project, and how it related to the business objective:  
Laser welding is key process for the automotive seating's manufacturing. The defect rate of laser welding was about 10%. Team planned to adopt DMAIC methodology to find the root cause of this issue in order to decrease the internal economic loss and prevent customer complaint. This improvement can lead to factory internal financial saving \$15,000 annually.

4. Six Sigma project's start and completion dates by month/year: 02/2019-09/2019

5. Provide a brief description of applicant's hands-on performance in completing Six Sigma project. Please include specific examples of tools used and how they were applied, e.g., process maps, metrics (DPU, DPMO, RTY), procedures, charts, etc. Do not send documentation.  
**Define:** Team adopted brainstorming to acknowledge the customer need and define the project scope. Use SIPOC chart to identify key process. Pareto chart was used to analyze the defects priorities. **Measure:** Use the MSA to study the laser welding detection system. Process capability was studied before improvement. **Analyze:** Use fishbone to identify root cause. **Improve:** DOE was applied to find the better parameters on laser welding process. **Control:** Updated the control plan and SOP to monitor the performance.

6. Provide a brief statement on the benefits achieved by the successful completion of the project, including but not limited to financial savings, labor, material costs, cycle-time reduction, etc. (Measured before-and-after benefits must be included. For example, cycle-time reduction of 15%.)  
Defect Rate: from 10% to 0.6%  
Annual saving up to 15,000  
Labor saving: 1 operator

7. Verification of completion by project champion

Verification form completed by: \_\_\_\_\_  
(project champion's signature) (date signed)

Champion's name \_\_\_\_\_ Job title Quality Expert

Company name \_\_\_\_\_

Address \_\_\_\_\_

Project champion's e-mail address \_\_\_\_\_

Project champion's telephone \_\_\_\_\_

さらに、CertShiken CSSBBダンプの一部が現在無料で提供されています：[https://drive.google.com/open?id=1CMCudtCPQkIHib\\_ScW37QTIUDEpkNarL](https://drive.google.com/open?id=1CMCudtCPQkIHib_ScW37QTIUDEpkNarL)

世界は変化している、我々ではできるだけそのペースを維持する必要があります。我々CertShikenはASQのCSSBB試験の変化を注目しています。数年以来の試験問題集を研究しています。現在あなたに提供するのは大切なASQのCSSBB資料です。あなたの購入してから、我々はあなたにASQのCSSBB資料の更新状況をつと提供します。このサービスは無料なのです。あなたが我々の資料を購入するとき、あなたのASQのCSSBB試験に関するすべてのヘルプを購入しました。

## ASQ CSSBB 認定試験の出題範囲：

トピック	出題範囲
トピック 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 改善：このセクションでは、プロセス最適化エンジニアのスキルを評価し、実験計画法を用いて改善点を特定することに重点を置いています。5Sやカンバンといったリーン生産方式、サイクルタイム短縮戦略、カイゼン手法などが扱われます。受験者は、実装計画の策定、テストの実施、そしてソリューション選定のための結果評価も行う必要があります。</li> </ul>

トピック 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>リーダーシップ: この試験セクションでは、リーン・シックス・シグマ・プロジェクトリーダーのスキルを評価し、様々なレベルにおけるチャンピオン、スポンサー、ベルトといったリーダーシップの役割の責任を網羅します。リーダーシップがコーチング、リソース管理、コミュニケーションを通じてシックス・シグマの取り組みをどのように支援するかに重点を置きます。また、サポート不足や文化的な抵抗といった組織上の障壁にも対処し、導入を成功させるためのチェンジマネジメント手法を紹介します。</li> </ul>
トピック 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>チームマネジメント: このセクションでは、継続的改善チームリーダーのスキルを評価し、効果的なチームの編成と運営を網羅します。制約に基づいたチームタイプの選択、役割の割り当て、成功要因の設定、モチベーション向上戦略の活用などが含まれます。また、チームダイナミクス、会議管理、コミュニケーション、意思決定ツール、研修評価も重点的に扱われます。</li> </ul>
トピック 4	<ul style="list-style-type: none"> <li>測定: このセクションでは、品質アナリストのスキルを測定し、プロセス指標、データの種類、サンプリング戦略、測定システムの理解に焦点を当てます。データ収集のための適切なツールの使用、測定の整合性の確保、そして統計分析と確率論を適用してプロセス能力を評価することに重点が置かれます。</li> </ul>
トピック 5	<ul style="list-style-type: none"> <li>分析: このセクションでは、品質改善アナリストのスキルを測定し、相関分析と回帰分析を通してデータの関係性を分析します。仮説検定、リスク分析、故障モード、根本原因調査、ギャップ分析などが含まれます。目標は、構造化された手法を用いて、パフォーマンスに影響を与える重要な要因を特定することです。</li> </ul>
トピック 6	<ul style="list-style-type: none"> <li>定義: このセクションでは、プロセス改善スペシャリストのスキルを評価し、顧客の声を汲み取り、それをプロジェクト要件に落とし込む能力を測ります。問題ステートメントの作成、SMART目標の設定、プロジェクトのスコープ設定、プロジェクト憲章のレビューなどが含まれます。定義フェーズで使用されるプロジェクト管理および分析ツールについても学習します。</li> </ul>
トピック 7	<ul style="list-style-type: none"> <li>組織プロセス管理と評価: この試験セクションでは、ビジネスプロセスマネージャーのスキルを評価し、シックスシグマプロジェクトがステークホルダーにどのような影響を与えるかを網羅します。ベンチマーキングの種類、プロジェクト指標の選択、KPIやOKRなどのビジネスパフォーマンス指標と戦略目標の整合などが含まれます。また、財務指標やハードコストとソフトベネフィットの区別についても取り上げます。</li> </ul>

>> CSSBB復習解答例 <<

## ハイパスレートのCSSBB復習解答例一回合格-最新のCSSBB受験料

だれでも成功したいのです。IT業界で働いているあなたはASQのCSSBB試験の重要性を知っているのでしょうか。ASQのCSSBB試験に参加する人はますます多くなっています。競争がこのように激しい状況で勝つためにどうしますか。ふさわしいアシスタントを選ぶのは一番重要なことです。CertShikenはASQのCSSBB試験を長い時間で研究しますので、この試験を深く了解しています。我々提供するASQのCSSBBソフトであなたはきっと試験に合格できます。

## ASQ Six Sigma Black Belt Certification - CSSBB 認定 CSSBB 試験問題 (Q195-Q200):

### 質問 # 195

If the probability that event A occurs is .51, the probability that event B occurs is .64 and events A and B are statistically independent then:

- A. A and B can't both occur
- B. the probability that A occurs is 1-(probability that B occurs)
- C. A and B are mutually exclusive
- **D. the probability that both A and B occur is 0.3264**
- E. A and B have different standard deviations

正解: D

質問 # 196

SCENARIO A Six Sigma team is measuring the moisture content of corn starch as it leaves the conveyer belt of a dryer. They collect one sample four cups of starch at times indicated in the chart at fixed locations labeled A, B, C, and D across the end of the belt. See the diagram below.

After some work on the dryer, additional data are collected which when plotted looks like this:

Which type of variation dominates?

- A. sample to sample within the hour
- B. within sample
- C. none of the above
- D. hour to hour

正解: A

質問 # 197

A and B are events.  $P(A) = 0.80$  and  $P(B) = 0.90$ .

- A. events A and B are not disjoint or mutually exclusive
- B. events A and B are disjoint or mutually exclusive
- C.  $P(A \text{ and } B) = 0$
- D.  $P(A \text{ and } B) = 1.7$

正解: A

質問 # 198

A set of data from a process has 8 readings per sample and 50 samples. The mean of the 50 sample means is 12.62. The mean of the 50 ranges is 0.18. Find the control limits for the xbar chart.

- A. 12.54 and 12.70
- B. 12.11 and 13.13
- C. 12.55 and 12.69
- D. none of the above

正解: C

解説:

This formula is using control limit for the x bar chart

$$= 12.62 + (0.373)(0.18) = 12.62 + 0.06714 = 12.69$$

$$= 12.62 - (0.373)(0.18) = 12.62 - 0.06714 = 12.55 \text{ UCL is } 12.69 \text{ and LCL is } 12.55$$

質問 # 199

Find the value of (13) in the ANOVA table. Assume:

- A.  $0.10 < P < 1$
- B. 3.2
- C. 23.2
- D. 12.2
- E.  $0 < P < 0.005$
- F.  $0.01 < P < 0.05$
- G. 35.4
- H.  $0.05 < P < 0.10$
- I.  $0.005 < P < 0.01$
- J. 16.4

