

API-936시험문제집, API-936시험준비자료

API 936 PRACTICE TEST

- 1. After refractory specimens have been fully cured and removed from forms and or cut to required dimensions what is then required? Specimen shall be marked with temperature resistant paint (to prevent burn-off during firing), dried, and / or fired
- 2. As part of Applicator Qualification Testing, List 4 contractor responsibilities: 1. Scheduling of Materials Qualifications test and delivery of those materials and test results to the site
- 3. Scheduling and execution of work to qualify all equipment and personnel needed to complete installation work, including documentation and verification by the inspector
- 4. Preparation and identification of all testing samples and timely delivery to the testing laboratory
- 5. Advance notification to the owner of the time and location where work will take place so that this information can be passed on to the inspector
- 6. As part of refractory installation, list 4 contractor responsibilities: Advance agreement with the owner on all installation details
Execution of installation work
Inspector verified documentation of installation records
Accountability for installed refractories meeting specified standard
- 7. Briefly describe metal fiber concentrations and dimension requirements: typically range 1-4wt percent with effective diameters of 0.010 in - 0.022in (0.25mm - 0.5mm) and lengths 3/4 or 1 in (19mm or 25mm)
- 8. Briefly describe the procedure for adding metal fibers during lining installation: Loading castable into mixer and pre-mix
Add pre-wet or mixing water
Using a dispersing device, such as 1/2" (13mm) hardware mesh, sieve fibers into castable with mixer operating
- 9. Define Independent Laboratory: refractory testing facility not affiliated with the manufacturer or contractor
- 10. Define Material Qualification Testing: Pre-installed testing of refractory materials in which production lots of refractories manufactured for a specific installation are sampled and tested to confirmed that they meet specified physical property requirements
- 11. Define Monolithic Refractories: Castable or plastic refractory applied by casting, gunning, or hand/tam packing to form monolithic lining structures
- 12. Define the Heating Contractor?: The contractor or subcontractor who specialized in the dry out of monolithic refractory linings
- 13. Describe alternative panels that may be used in lieu of "wire mesh basket": Alternatively, panels with enclosed sides may be used in place of the wire basket if the panel dimensions are at least 18in x 18in x 4in (450mm x 450mm x 100mm) and test specimens are cut from the center of the panels to avoid possible rebounds traps along the sides of the panels
- 14. Describe a Test Specimen: Test Specimens are either individual cubes, bars, or plate test pieces used for physical testing
- 15. Describe oven drying that is required for Heat Setting plastics only: Oven dry (required for heat-setting plastic only) 12hrs minimum at 220F - 250F (104C - 120C) in a force air convection dryer. Heating to this level shall be per manufacturer's recommendation
- 16. Describe Oven firing temperatures: Oven fire, heat at 300F per hour (170C per hr) to 1500F (815C) hold for 5hrs at 1500F (815C) cool at 500F per hour (280C per hour) maximum to ambient
- 17. Describe the beginning gunning operations: Start gunning at the lowest elevation, building up the lining thickness gradually over an area of not more than 10ft 2in (3m2) to full thickness and working in an upward direction to minimize the inclusion of rebound. Rebound material shall not be reused
- 18. Describe the contractors responsibility for material qualifications testing: Arrange for testing at either an independent laboratory or the manufactures plant
- 19. Direct the work to assure the missing techniques, water contents, ambient temperatures, mix temperatures and so on adequately represent those needed for production installation
- 20. Describe the density testing procedure as per API 936: Measure specimen dimension to the nearest 0.02in (0.5mm) and weight to the nearest 0.002 lb (1.0g)
Calculate density by dividing weight by volume and report in units of pound per cubic ft. or kilograms per cubic meter

그 외, Fast2test API-936 시험 문제집 일부가 지금은 무료입니다: https://drive.google.com/open?id=1cdV9qqWqkMpITM3Xvcv0_dX-CffxWdid

Fast2test에서는 최선을 다해 여러분이 API API-936인증시험을 패스하도록 도울 것이며 여러분은 Fast2test에서 API API-936덤프의 일부분의 문제와 답을 무료로 다운받으실 수 있습니다. Fast2test 선택함으로써 API API-936인증시험 통과는 물론 Fast2test 제공하는 일년무료 업데이트서비스를 제공받을 수 있으며 Fast2test의 인증덤프로 시험에서 떨어졌다면 100% 덤프비용 전액환불을 약속 드립니다.

API-936 (내화물질 전문가) 자격증 시험은 내화물질 분야에서 지식과 전문성을 갖춘 개인을 시험하고 인증하는 글로벌 인정 자격증 프로그램입니다. API-936 자격증은 고온 장비의 설계 및 유지보수에서 내화물질이 중요한 역할을 하는 석유, 석유화학 및 발전 산업에서 일하는 전문가들에게 귀중한 자격증입니다.

API-936 인증 시험은 석유 및 가스 산업을 대표하는 주요 무역 협회 인 American Petroleum Institute (API)에 의해 수행됩니다. API-936 인증 프로그램은 내화 재료의 설치 품질 관리에 대한 지침을 제공하는 API 권장 실습 936, 내화 설치 품질 관리 지침을 기반으로 합니다. 이 시험은 공인 전문가가 가이드 라인에 대한 포괄적인 이해를 가지고 있으며 자신의 작업에서 효과적으로 구현할 수 있도록 설계되었습니다.

>> API-936시험문제집 <<

API API-936시험준비자료 & API-936최신 업데이트 인증덤프

Fast2test에서는 소프트웨어버전과 PDF버전 두가지버전으로 덤프를 제공해드립니다. PDF버전은 구매사이트에서 무료샘플을 다음받아 체험가능합니다. 소프트웨어버전은실력테스트용으로 PDF버전공부후 보조용으로 사용가능

합니다. API 인증 API-936 덤프 무료 샘플을 다운받아 체험해보세요.

최신 Individual Certification Programs API-936 무료 샘플 문제 (Q48-Q53):

질문 # 48

The length of metal fiber is

- A. 10 or 15mm
- **B. 19mm or 25mm**
- C. None of the above
- D. 30 or 40mm

정답: B

질문 # 49

API 936 documentation should content

- A. Design details
- B. Execution details
- **C. All above**
- D. Quality standards

정답: C

질문 # 50

Which party or individual is responsible for submitting a dryout procedure for a new lining?

- A. Dry-out company
- **B. Contractor**
- C. Refractory manufacturer
- D. Inspection company

정답: B

설명:

According to API 936, the contractor is responsible for submitting a detailed dryout procedure. This procedure must be reviewed and approved by the owner or the owner's representative. While manufacturers may provide guidance, the contractor is accountable for ensuring the procedure aligns with project specifications, material requirements, and environmental conditions.

Reference:

API Std 936, Section 6.5.1 - "The contractor shall submit a proposed dryout procedure... for review and approval."

질문 # 51

When performing the ASTM C704 and ASTM C133 refractory tests, the specimen should be fired to what temperature?

- A. 815°F (435°C)
- **B. 1500°F (815°C)**
- C. 2730°F (1500°C)
- D. 1000°F (540°C)

정답: B

설명:

As per the testing procedures outlined in API 936:

"All specimens used in ASTM C704 and ASTM C133 tests shall be dried and fired to 1500°F (815°C) prior to testing."

- API Std 936, Section 6.3.1

Firing to 1500°F ensures proper evaluation of the refractory's behavior under service conditions.

질문 # 52

Refractory samples cast during the mock-up are cured for a minimum of:

- A. 12 hours.
- B. 8 hours.
- **C. 24 hours.**
- D. 18 hours.

정답: C

설명:

Mock-up installations serve as a qualification tool to verify that the installation procedures, personnel, and equipment can consistently meet quality standards. API 936 stipulates that refractory samples cast during the mock-up must be cured for a minimum of 24 hours before demolding or further processing. This curing period ensures full initial set and adequate strength development of the castable.

Failure to meet this curing requirement can result in incomplete hydration, premature cracking, or misleading performance test results. The 24-hour period allows for optimal moisture retention and chemical reaction completion in hydraulic-bonded castables.

Reference:

API Std 936, Section 6.3.3 - "Samples cast during the mock-up shall be cured in accordance with manufacturer's recommendations but not less than 24 hours under standard conditions."

질문 # 53

.....

API API-936 시험을 어떻게 통과할 수 있을가 고민중이신 분들은 Fast2test를 선택해 주세요. Fast2test는 많은 분들이 IT인증시험을 응시하여 성공하도록 도와주는 사이트입니다. 최고급 품질의 API API-936 시험대비 덤프는 API API-936 시험을 간단하게 패스하도록 힘이 되어드립니다. Fast2test 의 덤프는 모두 엘리트한 전문가들이 만들어낸 만큼 시험문제의 적중률은 아주 높습니다.

API-936 시험준비자료 : <https://kr.fast2test.com/API-936-premium-file.html>

- 최신 API-936 시험문제집 덤프 데모문제 다운 □ 시험 자료를 무료로 다운로드하려면 □ www.exampassdump.com □ 을 통해 ⇒ API-936 □ □ □ 를 검색하십시오 API-936 유효한 덤프 공부
- API-936 높은 통과율 시험덤프자료 □ API-936 질문과 답 □ API-936 합격보장 가능 덤프문제 □ 무료 다운로드를 위해 { API-936 } 를 검색하려면 [www.itdumpskr.com] 을 (를) 입력하십시오 API-936 최신버전 덤프 공부 자료
- API-936 인증 시험대비 공부문제 □ API-936 인기자격증 덤프 공부자료 □ API-936 퍼펙트 최신 덤프 공부 □ 무료로 쉽게 다운로드하려면 (www.pass4test.net) 에서 ▶ API-936 ◀ 를 검색하십시오 API-936 최고 덤프자료
- API-936 완벽한 시험덤프 공부 □ API-936 덤프 샘플 다운 □ API-936 인기자격증 덤프문제 □ > www.itdumpskr.com □ 을 통해 쉽게 ✨ API-936 □ ✨ □ 무료 다운로드 받기 API-936 합격보장 가능 덤프문제
- 시험대비 API-936 시험문제집 최신버전 덤프 데모문제 다운받기 □ { www.koreadumps.com } 웹사이트에서 ⇒ API-936 □ 를 열고 검색하여 무료 다운로드 API-936 유효한 덤프 공부
- 최신 API-936 시험문제집 덤프 데모문제 다운 □ □ www.itdumpskr.com □ 을 (를) 열고 ✓ API-936 □ ✓ □ 를 검색하여 시험 자료를 무료로 다운로드하십시오 API-936 완벽한 시험덤프 공부
- API-936 인기자격증 덤프문제 □ API-936 최신 덤프문제 보기 □ API-936 최신 덤프문제 □ 검색만 하면 ⇒ www.koreadumps.com ⇐ 에서 ⇒ API-936 □ 무료 다운로드 API-936 유효한 덤프 공부
- API-936 퍼펙트 최신 덤프 공부 □ API-936 최신 덤프문제 □ API-936 질문과 답 □ 무료 다운로드를 위해 { API-936 } 를 검색하려면 > www.itdumpskr.com < 을 (를) 입력하십시오 API-936 퍼펙트 덤프 최신자료
- API-936 최신 시험대비 공부자료 □ API-936 최신 덤프문제 보기 □ API-936 질문과 답 □ 오픈 웹 사이트 { www.koreadumps.com } 검색 ⇒ API-936 ⇐ 무료 다운로드 API-936 최신버전 덤프 공부 자료
- 최신버전 API-936 시험문제집 시험 공부자료 □ [www.itdumpskr.com] 은 《 API-936 》 무료 다운로드를 받을 수 있는 최고의 사이트입니다 API-936 최신버전 덤프 공부 자료
- 인기자격증 API-936 시험문제집 시험 덤프자료 □ ⇒ www.exampassdump.com □ □ □ 을 통해 쉽게 □ API-936 □ 무료 다운로드 받기 API-936 최고 덤프자료
- www.stes.tyc.edu.tw, lms.ait.edu.za, www.stes.tyc.edu.tw, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, www.stes.tyc.edu.tw, www.kickstarter.com, bbs.28pk.com, www.stes.tyc.edu.tw, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, www.stes.tyc.edu.tw, Disposable vapes

https://drive.google.com/open?id=1cdV9qqWqkMpITM3Xvcv0_dX-CffxWdid