

# 実際のCLT試験勉強攻略一回合格-素晴らしいCLT試験番号



P.S. CertShikenがGoogle Driveで共有している無料かつ新しいCLTダンプ: <https://drive.google.com/open?id=1ZK5LztO2DXNdHYvnp2Dq9i0HISHKQHvK>

CLT学習資料は、消費者に無料の試用サービスをCertShiken提供します。CLT学習資料に興味があり、MSSC無料でトライアル質問バンクをすぐにダウンロードして体験できます。トライアルを通じて、CLT試験ガイドでさまざまな学習経験ができます。私たちの言うことは嘘ではないことがわかり、すぐに製品に恋をすることになります。あなたの人生の成功の鍵として、CLT学習教材があなたにもたらす利益は金銭では測定されません。CLT試験トレントは、最短時間でCertified Logistics Technician (CLT) 4.0試験に合格するのに役立ちます。

最も少ない時間とお金でMSSC CLT認定試験に高いポイントを取得したいですか。短時間で一度に本当の認定試験に高いポイントを取得したいなら、我々CertShikenのMSSC CLT日本語対策問題集は絶対にあなたへの最善なオプションです。このいいチャンスを把握して、CertShikenのCLT試験問題集の無料デモをダウンロードして勉強しましょう。

>> CLT試験勉強攻略 <<

## CLT試験番号、CLT技術内容

CertShikenは高品質の製品を提供するだけでなく、完全なアフターサービスも提供します。当社の製品を利用したら、一年間の無料更新サービスを提供します。しかも、速いスピードで受験生の皆様に提供して差し上げます。あなたがいつでも最新のCLT試験資料を持っていることを保証します。

### MSSC CLT 認定試験の出題範囲:

トピック	出題範囲
トピック 1	<ul style="list-style-type: none"><li>発送および追跡業務: 試験のこのセクションでは、認定物流技術者のスキルを測定し、出荷の計画、運送業者の調整、目的地に到着するまでの輸送中の商品の進行状況の監視の手順をカバーします。</li></ul>
トピック 2	<ul style="list-style-type: none"><li>4.0 テクノロジー: 試験のこのセクションでは、認定ロジスティクス アソシエイトのスキルを測定し、現在の産業革命で現代のサプライチェーンの運用方法を変えている自動化、モノのインターネット (IoT)、データ分析などの新しいテクノロジーを取り上げます。</li></ul>
トピック 3	<ul style="list-style-type: none"><li>梱包と配送: 試験のこのセクションでは、認定物流技術者のスキルを測定し、輸送中の商品の安全な固定、適切な容器の選択、出荷時の正しいラベル付けに必要な技術をカバーします。</li></ul>

トピック 4	<ul style="list-style-type: none"> <li>問題を解決するためのチームワークと良好な職場行動: 試験のこのセクションでは、Certified Logistics Associate のスキルを測定し、同僚と効果的に協力し、一般的な運用上の問題をチームとして解決するために必要な専門的な行動と共同作業のテクニックをカバーします。</li> </ul>
トピック 5	<ul style="list-style-type: none"> <li>在庫管理: 試験のこのセクションでは、認定物流技術者のスキルを測定し、在庫レベルの追跡、循環棚卸の実行、在庫の不一致の調整を行って高い精度を維持し、不足や過剰在庫を防止するために使用される方法をカバーします。</li> </ul>
トピック 6	<ul style="list-style-type: none"> <li>安全な資材の取り扱いと機器の操作: 試験のこのセクションでは、認定ロジスティクスアソシエイトのスキルを測定し、資材を安全に移動するための適切な方法と、フォークリフトやパレットジャッキなどの一般的な取り扱い機器の正しい操作について学習します。</li> </ul>
トピック 7	<ul style="list-style-type: none"> <li>製品保管: 試験のこのセクションでは、認定物流技術者のスキルを測定し、倉庫内での製品の整理、配置、維持をすることでスペース効率を最大化し、損傷や損失を最小限に抑えるためのベストプラクティスをカバーします。</li> </ul>
トピック 8	<ul style="list-style-type: none"> <li>物流環境: 試験のこのセクションでは、認定物流アソシエイトのスキルを測定し、日常の物流タスクに影響を与えるさまざまな施設、機器、規制要因などの標準的な運用設定をカバーします。</li> </ul>
トピック 9	<ul style="list-style-type: none"> <li>ロジスティクスの世界とグローバルサプライチェーン: 試験のこのセクションでは、認定ロジスティクスアソシエイトのスキルを評価し、ロジスティクスがより広範な世界経済にどのように適合しているか、また商品がその原産地から最終消費者までどのように移動するかについての基礎知識をカバーします。</li> </ul>

## MSSC Certified Logistics Technician (CLT) 4.0 認定 CLT 試験問題 (Q101-Q106):

### 質問 # 101

A container is 4 feet high, 5 feet wide, and 9 feet deep. What is the volume of the container?

- A. 45 cubic feet
- B. 360 cubic feet
- C. 18 cubic feet
- **D. 180 cubic feet**

**正解: D**

解説:

The formula for volume in logistics is:

Length × Width × Height.

So, 4 ft × 5 ft × 9 ft = 180 cubic feet.

According to CLT 4.0, understanding cubic measurements is essential for calculating cube utilization, storage optimization, and container or trailer load planning. Volume determines how efficiently space is used in warehouses or transport vehicles. By knowing total cubic capacity, technicians can calculate how many items fit per load, ensuring balanced weight distribution and optimal equipment use. Accurate volume computation reduces wasted space and prevents under- or over-utilization of assets, supporting lean logistics operations. This skill also helps when converting cubic feet to cubic meters for international shipments or calculating freight costs based on dimensional weight.

### 質問 # 102

Several key issues affect the form in which products are stored. Which of the following have the greatest impact on how to store products?

- A. mass, measurement, and space
- B. weight, configuration, and delivery
- C. depth, containment, and process

- D. volume, density, and size

正解: D

解説:

The CLT "Product Storage" content identifies volume, density, and size as the primary factors determining the appropriate storage method. Volume refers to the overall cubic space required, density to the weight-to-volume ratio, and size to the item's physical dimensions. Together, these determine rack design, bin selection, and handling equipment needs. For example, high-density products require reinforced shelving or pallet racking, while bulky items may need floor stacking or cantilever systems. Choosing storage systems based on these characteristics optimizes space utilization, minimizes handling time, and reduces risk of damage. The CLT standard encourages warehouse layout analysis considering material flow, turnover rate, and access frequency to select the right combination of fixed and dynamic storage. These principles underpin efficient and safe storage system design in modern distribution centers.

質問 # 103

Which of the following order processing terms refers to multiple requirements for a SKU?

- A. Line
- B. Order pickers
- C. Order
- D. Item

正解: A

解説:

Within CLT "Order Processing" terminology, a line refers to a single Stock Keeping Unit (SKU) on an order, regardless of the quantity required. When multiple quantities of the same SKU are requested, it is considered one line. An order, on the other hand, may contain multiple lines. Understanding this terminology helps warehouse associates differentiate between "line count" and "item count," which are critical for performance tracking and system accuracy. For example, an order with three SKUs and five total pieces equals three lines but five items. Recognizing these distinctions supports accurate order metrics, picking efficiency reports, and helps align with performance KPIs defined in the CLT competency framework for warehouse documentation and data management.

質問 # 104

What action is required by the consignee to complete the delivery receipt?

- A. put away materials
- B. inventory and inspection of materials
- C. notify supervisor
- D. create carrier freight bill

正解: B

解説:

Completion of proof-of-delivery relies on verifying that what arrived matches what was shipped and is in acceptable condition. The consignee (receiving facility) performs inventory and condition checks before signing delivery documents. CLT receiving/dispatch content reinforces verifying quantities, item identity, and damage status against the pre-advice (ASN) and shipping documents prior to formal acceptance. Creating a carrier freight bill is the carrier's function; putaway happens after acceptance and documentation. Notifying a supervisor may occur if discrepancies are found, but the core requirement to complete delivery documentation is to perform inventory and inspection, ensuring accurate receipt records for subsequent inventory updates and claims processing if needed.

質問 # 105

Pick-to-light systems provide a fast and accurate way to do which of the following?

- A. interface information to truck drivers
- B. select house lighting schemes
- C. automatically verify a correct pick
- D. calculate lighting brightness

