

API-SIEE最新知識、API-SIEE受験練習参考書



CertShikenのAPI-SIEE問題集はあなたを楽に試験の準備をやらせます。それに、もし最初で試験を受ける場合、試験のソフトウェアのバージョンを使用することができます。これは完全に実際の試験雰囲気とフォーマットをシミュレートするソフトウェアですから。このソフトで、あなたは事前に実際の試験を感じることができます。そうすれば、実際のAPI-SIEE試験を受けるときに緊張をすることは不会です。ですから、心のリラックスした状態で試験に出る問題に対応することができます、あなたの正常なレベルをプレイすることもできます。

親愛なる受験生の皆様、何かAPIのAPI-SIEE試験のトレーニング授業に加入したいのですか。実は措置を取った一回で試験に合格することができます。CertShikenのAPIのAPI-SIEE試験のトレーニング資料はとても良い選択なんです。CertShikenの仮想ネットワークトレーニングと授業は大量の問題集に含まれていますから、ぜひあなたが気楽に試験に合格することを約束します。

>> API-SIEE最新知識 <<

最新のAPI API-SIEE最新知識 & 合格スムーズAPI-SIEE受験練習参考書 | 更新するAPI-SIEE技術内容

API-SIEE試験ガイドを購入すると、購入したテストバンクをすぐにダウンロードできます。API-SIEE試験の教材のすべての内容を把握するだけで十分であり、API-SIEE試験問題の合格率は非常に高いため、API-SIEE試験の学習と準備に必要な時間は20~30時間です。そして約98%-100%。CertShiken最新のAPI-SIEEクイズトレントには3つのバージョンがあり、学習に最適なものを選択できます。全体として、API-SIEEクイズ準備には多くのメリットがあります。

API Source Inspector Electrical Equipment 認定 API-SIEE 試験問題 (Q80-Q85):

質問 # 80

Machine vibration measurement using non contacting probes are taken:

- A. on horizontal, vertical and the axial directions on the bearing housings.
- B. on the frame during residual unbalance with the feet unclamped.
- C. on horizontal, vertical and the axial directions on the baseplate.
- D. on the shaft at 1.2 times the running speed.

正解: A

解説:

The correct answer is D. In rotating electrical equipment, non-contacting probes normally refer to proximity probes that are mounted in or at the bearing housings to monitor shaft relative vibration. These probes do not touch the shaft; instead, they sense shaft motion relative to the bearing housing. In practice, radial vibration is usually monitored in the horizontal and vertical directions, and where applicable axial movement is also monitored using an axial probe arrangement. That makes option D the only technically correct choice.

The other options are not consistent with standard vibration measurement practice. Measurements taken on the baseplate or frame are generally made with contact sensors such as accelerometers or velocity pickups, not non-contacting probes. Option B is incorrect

because vibration is not defined as being measured "on the shaft at 1.2 times the running speed" as a standard probe location criterion. The API guide includes electric motors over 500 HP among its covered equipment categories and emphasizes source inspection and quality surveillance activities tied to applicable standards, testing, and verification during manufacture.

質問 # 81

Which statement BEST reflects the guide's discussion of process packaged skids?

- A. All electrical and control equipment is normally mounted directly on the skid
- **B. Most electrical and control equipment is often located off-skid in an unclassified location**
- C. Process skids cannot include instrumentation wiring
- D. Hazardous-area certification is not required for field devices

正解: B

質問 # 82

What document is used for petroleum and chemical industry premium-efficiency, severe-duty, totally enclosed fan-cooled TEFC squirrel cage induction motors up to and including 370 kW 500 hp?

- A. IEEE 141
- **B. IEEE 841**
- C. NFPA 70
- D. API 546

正解: B

解説:

The correct answer is C. IEEE 841 is the recognized standard for premium-efficiency, severe-duty, totally enclosed fan-cooled TEFC squirrel cage induction motors intended for the petroleum and chemical industry, specifically for motors up to and including 370 kW 500 hp. This standard is widely used for horizontal and vertical low-voltage severe-duty motors where high reliability, corrosion resistance, vibration control, and robust construction are required for demanding industrial service.

The other options do not fit this scope. API 546 applies to brushless synchronous machines, not TEFC squirrel cage induction motors in this size range. IEEE 141 is the Red Book related to electrical power distribution system design, not a motor construction standard. NFPA 70 is the National Electrical Code, which governs installation requirements rather than the detailed design and construction standard for this specific motor type.

In API-aligned source inspection practice, identifying the correct governing standard is essential when reviewing nameplates, data sheets, test procedures, inspection points, and compliance documentation. For TEFC severe-duty squirrel cage induction motors up to 500 hp, the applicable document is IEEE 841, making option C the verified answer.

質問 # 83

According to API RP 540, threaded conduit joints for explosionproof connections should be made with at least how many fully engaged threads?

- A. 0
- B. 1
- **C. 2**
- D. 3

正解: C

解説:

The correct answer is D. For explosionproof threaded conduit joints, API RP 540 requires a minimum of five fully engaged threads. This requirement is critical because explosionproof joints are intended to contain an internal explosion and prevent flame propagation into the surrounding hazardous atmosphere. The threaded path acts as a controlled flame path, cooling and quenching hot gases before they can exit the enclosure or conduit system at an ignition-capable temperature.

If too few threads are engaged, the flame path may be inadequate, reducing the joint's mechanical strength and compromising its ability to contain pressure and hot gases generated by an internal fault or ignition event.

In hazardous locations, this becomes a major safety issue, especially for conduit-connected equipment such as junction boxes, motors, control panels, and other Class I installations. During source inspection and quality surveillance, the inspector should verify

not only that the correct explosionproof fittings are used, but also that the conduit joints are properly assembled with the required thread engagement and in accordance with the governing hazardous-area standard and approved drawings. Therefore, the minimum required number of fully engaged threads is five, making option D the verified answer.

質問 # 84

A visual inspection includes verification of all the following except:

- A. equipment grounding.
- **B. a Point-to-Point test.**
- C. nameplate data.
- D. that line drawings match equipment.

正解: B

解説:

The correct answer is B because a Point-to-Point test is an electrical continuity and functional verification test, not a visual inspection activity. In API source inspection and quality surveillance of electrical equipment, a visual inspection is concerned with what can be directly observed and compared against approved documentation, specifications, and fabrication requirements. This includes verifying that the equipment arrangement matches applicable drawings, checking nameplate data for correctness, confirming that grounding provisions are present and properly installed, and ensuring the physical build appears consistent with design requirements.

A Point-to-Point test, by contrast, is performed to verify that wiring connections are electrically correct from one termination point to another. It is typically part of checkout, continuity verification, or functional testing rather than a simple visual examination. That is why options A, B, and C all fall within the scope of visual inspection, while D does not.

From a source inspector's standpoint, the distinction matters because visual checks confirm physical conformance, whereas point-to-point testing confirms circuit correctness and wiring integrity through an active test process.

質問 # 85

.....

業種別の人々は自分が将来何か成績を作るようにずっと努力しています。IT業種で勤めているあなたもきっとずっと努力して自分の技能を向上させているでしょう。では、最近最も人気があるAPIのAPI-SIEE認定試験の認証資格を既に取りましたか。API-SIEE試験に対して、あなたはいくらぐらい分かっていますか。もしこの試験に関連する知識が非常に不足であると同時にこの試験に合格したい場合、あなたはどのようなつもりですか。そうですか。どうするか全然分からないですか。そうしても焦らないでください。CertShikenはあなたに援助を提供します。

API-SIEE受験練習参考書: <https://www.certshiken.com/API-SIEE-shiken.html>

API API-SIEE最新知識 確かに、ますます多くの知識と情報が毎日出ています、API-SIEE試験の質問はAPI-SIEE試験に合格するのに役立ち、API-SIEE練習エンジンを気に入っていただけることを願っています、CertShikenが提供したAPIのAPI-SIEEの試験トレーニング資料は受験生の皆さんの評判を得たのはもうずっと前のことになり、API API-SIEE最新知識 最も効率的な方法は今から自身を変えます、API API-SIEE最新知識 PDF版は印刷可能なので、メモを取る習慣がある人にとって一番いいです、CertShiken API-SIEE受験練習参考書がデザインしたトレーニングツールはあなたが一回で試験に合格することにヘルプを差し上げられます。

が、勝を譲ったと云う事が、心あるものには分るように、手際よく負けたいAPI-SIEE技術内容と云う気もないではなかった、だがすぐに、あの時にこの男がカレーパンを買ったのは、この日の状況を予測していたからだろうかという気になった。

実地的なAPI-SIEE最新知識試験-試験の準備方法-100%合格率のAPI-SIEE受験練習参考書

確かに、ますます多くの知識と情報が毎日出ています、API-SIEE試験の質問はAPI-SIEE試験に合格するのに役立ち、API-SIEE練習エンジンを気に入っていただけることを願っています、CertShikenが提供したAPIのAPI-SIEEの試験トレーニング資料は受験生の皆さんの評判を得たのはもうずっと前のことになります。

最も効率的な方法は今から自身を変えまAPI-SIEEす、PDF版は印刷可能なので、メモを取る習慣がある人に

とって一番いいです。

- API-SIEE最新試験情報 □ API-SIEE関連資格試験対応 □ API-SIEE合格受験記 □ □ API-SIEE □を無料でダウンロード □ www.it-passports.com □で検索するだけAPI-SIEE試験解説問題
- API-SIEE勉強時間 □ API-SIEE関連資格試験対応 □ API-SIEE勉強時間 □ ★ www.goshiken.com □ ★ □ サイトにて最新 □ API-SIEE □ 問題集をダウンロードAPI-SIEE日本語学習内容
- API-SIEE再テスト □ API-SIEE日本語受験攻略 □ API-SIEE日本語受験攻略 □ 今すぐ ★ www.it-passports.com □ ★ □を開き、 □ API-SIEE □を検索して無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE最新試験情報
- 効果的API-SIEE | 更新するAPI-SIEE最新知識試験 | 試験の準備方法Source Inspector Electrical Equipment受験練習参考書 □ 今すぐ▷ www.goshiken.com ◁を開き、“API-SIEE”を検索して無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE勉強時間
- 有難いAPI-SIEE最新知識試験-試験の準備方法-素敵なAPI-SIEE受験練習参考書 □ { www.passtest.jp } サイトにて最新 ★ API-SIEE □ ★ □問題集をダウンロードAPI-SIEE関連資格試験対応
- 認定するAPI-SIEE | 効率的なAPI-SIEE最新知識試験 | 試験の準備方法Source Inspector Electrical Equipment受験練習参考書 □ “www.goshiken.com”で使える無料オンライン版[API-SIEE] の試験問題API-SIEE最新テスト
- 最新API-SIEE | 有効的なAPI-SIEE最新知識試験 | 試験の準備方法Source Inspector Electrical Equipment受験練習参考書 □ ウェブサイト「 www.xhs1991.com 」を開き、 □ API-SIEE □を検索して無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE合格受験記
- API-SIEE試験 □ API-SIEE関連資格試験対応 □ API-SIEE模擬問題集 □ ▷ www.goshiken.com ◁に移動し、「API-SIEE」を検索して無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE合格受験記
- API-SIEE資格問題対応 □ API-SIEE練習問題集 □ API-SIEEトレーニング資料 □ 今すぐ▶▶ www.xhs1991.com □を開き、▶ API-SIEE ◁を検索して無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE日本語学習内容
- API-SIEE赤本合格率 ノ API-SIEE最新試験情報 □ API-SIEE模擬問題集 □ ▶▶ www.goshiken.com □で使える無料オンライン版“API-SIEE”の試験問題API-SIEE英語版
- 100%合格率のAPI-SIEE最新知識 - 合格スムーズAPI-SIEE受験練習参考書 | 効率的なAPI-SIEE技術内容 □ □ www.topexam.jp □にて限定無料の▶ API-SIEE ◁問題集をダウンロードせよAPI-SIEE復習テキスト
- kingslists.com, donnawmcd384465.iyublog.com, marleyggan884499.goabroadblog.com, macrobookmarks.com, adamyjlv072628.ourcodeblog.com, agnesdnst016515.hamachiwiki.com, mediasocially.com, marianmykjy750779.oneworldwiki.com, adreatbyj949686.angelinsblog.com, hamzazebh734321.blog4youth.com, Disposable vapes