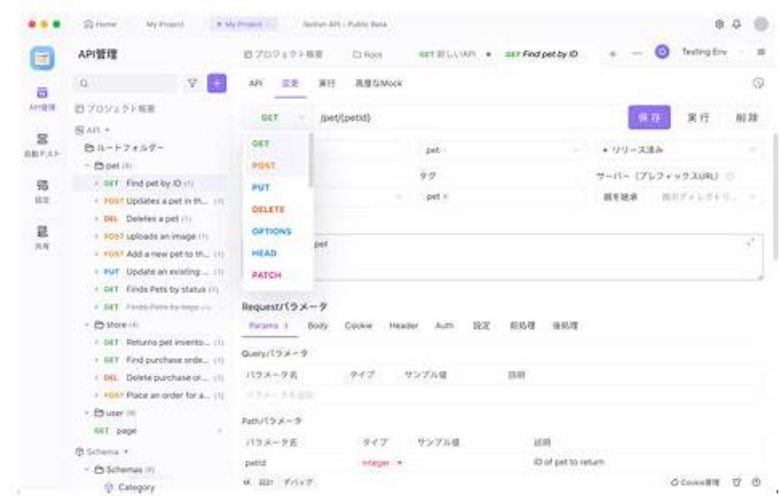


API-SIEE日本語版サンプル & API-SIEE受験資料更新版



関連する研究資料によって、APIのAPI-SIEE認定試験は非常に難しいです。でも、心配することはないですよ。CertJukenがありますから。CertJukenには豊富な経験を持っているIT業種の専門家が組み立てられた団体があって、彼らは長年の研究をして、最も先進的なAPIのAPI-SIEE試験トレーニング資料を作成しました。資料は問題集と解答が含まれています。CertJukenはあなたが試験に合格するために一番適用なソースサイトです。CertJukenのAPIのAPI-SIEE試験トレーニング資料を選んだら、あなたの試験に大きなヘルプをもたらせます。

API API-SIEE 認定試験の出題範囲：

トピック	出題範囲
トピック 1	● 電気検査用具および試験装置：検査員が電源検査を実施する際に使用する工具および試験装置について説明します。
トピック 2	● 発生源検査管理プログラム：発生源検査プログラムを統括する組織的枠組みと管理慣行について説明する。
トピック 3	● 電気スキッドマウント機器：危険場所機器、接地、ケーブルシステム、制御配線、および適用される規格を含む、スキッドマウントアセンブリの検査について説明します。
トピック 4	● 液浸変圧器：液浸変圧器の設計、構造、および適用される業界規格と基準について解説します。
トピック 5	● 電気誘導電動機：電気誘導電動機の設計および構造基準、構造材料、および電動機試験要件について解説します。
トピック 6	● 開閉装置（低電圧・中電圧）：低電圧および中電圧開閉装置の設計、構造、定格、インターロック、配線、筐体、バスバー区画、遮断器、変圧器、計測について解説します。
トピック 7	● 用語と定義：電気設備検査作業全体で使用される基本的な用語と定義を網羅しています。

>> API-SIEE日本語版サンプル <<

API-SIEE受験資料更新版、API-SIEE最新受験攻略

試験は簡単ではないことは広く認められていますが、この分野の労働者にとって関連するAPI-SIEE認定は非常に重要であるため、多くの労働者がこの課題に対処する必要があります。より効率的で簡単な方法で試験に合

格し、関連する認定を取得する必要があります。最近の10年間で、API-SIEE試験問題は、国際市場での温かい歓迎と迅速な販売に対応しました。API-SIEE学習教材は、他のメーカーと同じくらいリーズナブルな価格であるだけでなく、次の点で明らかに優れています。

API Source Inspector Electrical Equipment 認定 API-SIEE 試験問題 (Q49-Q54):

質問 # 49

In addition to maximum rated voltage, manufacturer's name, trademark and AWG, which of the following markings is required for all conductors and cables?

- A. Country of origin
- B. NEC class
- C. Batch or lot number
- D. Wire type designator

正解: D

質問 # 50

When might a resident source inspector be required at a shop during manufacture and fabrication?

- A. When the item is procured from a foreign source
- B. When the source inspector would have to travel long distances each day to the shop
- C. When the shop is fully loaded with items to be fabricated and schedule is tight
- D. When the risk assessment classifies the equipment item as highest risk

正解: D

解説:

The correct answer is A. In API source inspection practice, the decision to assign a resident source inspector is driven primarily by the risk level of the equipment or fabrication activity. When the risk assessment identifies an item as high or highest risk, increased surveillance may be necessary because the consequences of defects, missed hold points, schedule slippage, or nonconformance can be significant. A resident inspector provides continuous or frequent monitoring of manufacturing progress, verification of critical stages, review of records, and immediate reporting of issues that could affect quality, cost, or delivery.

Option B is not sufficient by itself. Being sourced from a foreign vendor may affect logistics or planning, but it does not automatically justify a resident inspector. Option C is based on convenience, not inspection need.

Option D may create project pressure, but a busy shop or tight schedule alone is not the primary criterion for resident assignment.

The API approach is risk-based: surveillance intensity, including the possible need for a resident inspector, is determined by the criticality and risk classification of the equipment and the potential impact of nonconformance during manufacture.

質問 # 51

What standard is used for the installation of signaling and communications conductors, equipment, and raceways?

- A. NFPA 70
- B. IEEE C37.20.2
- C. IEC 20047
- D. NEMA 250

正解: A

解説:

The correct answer is C, NFPA 70. NFPA 70 is the National Electrical Code and it is the primary installation standard used for electrical wiring systems, including signaling and communications conductors, associated equipment, and raceways. In source inspection and quality surveillance, the inspector must verify that electrical equipment and its installation-related features are consistent with the applicable code requirements identified in the purchase documents and project specifications. For signaling and communications circuits, NFPA 70 provides the governing installation rules for conductor methods, separation, protection, routing, and raceway usage.

The other options do not fit this question. NEMA 250 covers enclosure types and environmental protection ratings for electrical equipment enclosures, not installation rules for communications and signaling systems.

IEEE C37.20.2 applies to metal-clad switchgear, so it is equipment-specific and not the general installation code for communications conductors. IEC 20047 is not the recognized answer in this context.

From an API source inspection perspective, this distinction matters because inspectors must know whether they are checking equipment construction standards or field installation code requirements. For signaling and communications installations, the correct governing standard is NFPA 70.

質問 # 52

According to API 541, for the bearing temperature rise test, motor bearing stable temperature is defined:

- A. as a rise of not more than 2°C in one hour.
- B. as a change of not more than 1°C in 30 minutes.
- C. as a rise of not more than 1°C in one hour.
- D. by the manufacturer's FAT procedure.

正解: C

解説:

The correct answer is C. In API 541, during the bearing temperature rise test, a motor bearing is considered to have reached stable temperature when the temperature rise does not increase by more than 1°C over a period of one hour. This definition is important because the acceptance of the test depends on showing that the bearing temperature has effectively leveled off under the test conditions rather than still trending upward. If temperature continues to rise beyond that limit, the test has not yet reached thermal stability and the result cannot be treated as final.

This criterion is used in factory testing of large motors to confirm acceptable bearing thermal performance, lubrication condition, mechanical fit, and overall operating behavior at the test load and speed. In source inspection, the inspector verifies not only the final measured bearing temperatures, but also that the test duration, stabilization criterion, instrumentation, and recorded results comply with the governing standard and approved procedures. A 30-minute interval is not the API 541 stability definition, and a 2°C rise in one hour is too permissive. Therefore, the correct API 541 requirement is a rise of not more than 1°C in one hour, which makes option C the verified answer.

質問 # 53

According to NEMA ICS 2, a provision for pad locking shall be provided:

- A. on the rear door of the low voltage motor control center.
- B. on the external operating handle.
- C. on the wireway to prevent opening the wireway on the motor control center.
- D. on the door to prevent opening the combination starter door.

正解: B

解説:

The correct answer is B. Under NEMA ICS 2 for motor controllers and combination starters, the required provision for pad locking is associated with the external operating handle. This arrangement allows the disconnecting means or operating mechanism to be secured in the desired position, typically for safety isolation and lockout purposes during maintenance or inspection. It is a functional safety feature tied directly to operation of the controller, not merely to enclosure access.

The other options are not the standard requirement in this context. Padlocking the door, wireway, or rear door may be used in some installations for security or restricted access, but those are not the specific NEMA ICS 2 provisions identified for the controller operating mechanism itself. The standard intent is to ensure that the operating handle can be locked so the equipment cannot be unintentionally operated while personnel are working on or near it.

From an API source inspection perspective, this falls under verification of MCC construction details, safety features, interlocks, and compliance with applicable referenced standards during shop inspection and quality surveillance. Therefore, the correct answer is on the external operating handle, which makes option B the verified answer.

質問 # 54

.....

API知識ベースの経済の支配下で、私たちは変化する世界に歩調を合わせ、まともな仕事とより高い生活水準を追求して知識を更新しなければなりません。この状況では、ポケットにAPI-SIIEE認定を取得すると、CertJuken

労働市場での競争上の優位性を完全に高め、他の求職者との差別化を図ることができます。したがって、当社のAPI-SIEE学習ガイドは、夢を実現するための献身的な支援を提供します。そして、API-SIEE試験の質問で20～30時間学習Source Inspector Electrical Equipmentした後のみ、API-SIEE試験に合格することができます。

API-SIEE受験資料更新版: <https://www.certjuken.com/API-SIEE-exam.html>

- API-SIEE日本語認定対策 □ API-SIEE日本語版サンプル □ API-SIEE模擬試験サンプル □ 今すぐ□ www.mogixexam.com □で⇒ API-SIEE □を検索して、無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE資格専門知識
- API-SIEE日本語認定 □ API-SIEE資格認定 ♪ API-SIEE受験記対策 □ ⇒ www.goshiken.com □□□で⇒ API-SIEE □を検索し、無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE受験記対策
- API-SIEEトレーニング学習 □ API-SIEEトレーニング学習 □ API-SIEEテスト対策書 □ □ www.passtest.jp □から▶ API-SIEE ◀を検索して、試験資料を無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE資格専門知識
- API API-SIEE認定試験の内容を見せる □▶ www.goshiken.com ◀サイトにて最新⇒ API-SIEE □問題集をダウンロードAPI-SIEE資格認定
- API-SIEE日本語認定対策 □ API-SIEE日本語版サンプル □ API-SIEE関連試験 □ 【 www.xhs1991.com 】で□ API-SIEE □を検索して、無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE日本語版サンプル
- API-SIEE模擬試験サンプル □ API-SIEE日本語認定対策 □ API-SIEE模擬試験サンプル □ 最新《 API-SIEE 》問題集ファイルは⇒ www.goshiken.com □にて検索API-SIEE模擬試験サンプル
- API-SIEEテスト対策書 □ API-SIEE資格関連題 □ API-SIEE最新受験攻略 □ ウェブサイト《 www.passtest.jp 》から[API-SIEE]を開いて検索し、無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE資格関連題
- API-SIEE日本語受験攻略 □ API-SIEE資格認定 □ API-SIEE日本語独学書籍 □ Open Webサイト□ www.goshiken.com □検索⇒ API-SIEE □無料ダウンロードAPI-SIEE最新受験攻略
- API-SIEE資格関連題 □ API-SIEEテスト対策書 □ API-SIEE受験記対策 ～ ウェブサイト▶ www.shikenpass.com □から⇒ API-SIEE ◀を開いて検索し、無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE関連試験
- API API-SIEE日本語版サンプル: ファーストパスSource Inspector Electrical Equipment □ 最新□ API-SIEE □問題集ファイルは⇒ www.goshiken.com □にて検索API-SIEEトレーニング学習
- API-SIEE復習問題集 □ API-SIEEテスト対策書 □ API-SIEE復習問題集 □ 今すぐ[www.passtest.jp]を開き、⇒ API-SIEE ◀を検索して無料でダウンロードしてくださいAPI-SIEE勉強の資料
- denisuo2j190446.ssnblog.com, allyourbookmarks.com, caoinheagew878114.actoblog.com, yesbookmarks.com, marvinshxc457897.blogpayz.com, nicolasstep330917.blognody.com, jaysonyhwh365312.loginblog.in, orangebookmarks.com, toplistar.com, dawudmxyo426455.blogdun.com, Disposable vapes