

# 更新するTM3試験情報試験-試験の準備方法-権威のあるTM3試験勉強過去問

	変更前	変更後
実施期間	上期/下期の一定期間に実施	通年で受験可能に
採点方式	素点方式	IRT方式 ※Item Response Theory (項目応答理論)
科目名称	午前試験 午後試験	科目A試験 科目B試験
出題形式	午前試験 (小問形式) 試験時間 : 150分 出題数 : 80問 解答数 : 80問	科目A試験 (小問形式) 試験時間 : 90分 出題数 : 60問 解答数 : 60問
	午後試験 (大問形式) 試験時間 : 150分 出題数 : 11問 解答数 : 5問 ※選択問題あり	科目B試験 (小問形式) 試験時間 : 100分 出題数 : 20問 解答数 : 20問 ※全問必須解答

P.S. JpshikenがGoogle Driveで共有している無料かつ新しいTM3ダンプ： <https://drive.google.com/open?id=1N5fSL8cV48Afl5LTKhP0IA06FWmFCzaF>

実際、私たちはTM3試験参考書に関するサービスとお客様に対する忠実がずっと続いています。だから、TM3試験参考書に関連して、何か質問がありましたら、遠慮無く私たちとご連絡致します。私たちのサービスは24時間で、短い時間で回答できます。私たちのTM3試験参考書は、あなたがTM3試験に合格する前に最高のサービスを提供することを保証します。これは確かに大きなチャンスです。絶対見逃さないです。

## BCS TM3 認定試験の出題範囲：

トピック	出題範囲
トピック 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>チーム管理：このセクションでは、チームのニーズ分析、必要なスキルの特定、そしてチーム全体アプローチを用いた取り組みの調整におけるテストリーダーの役割について解説します。受験者は、チームの能力をプロジェクト目標と整合させ、効果的なコラボレーションを実現する方法を理解していることが求められます。シラバスでは、チーム管理、リソース配分、そして振り返りと知識共有を通じた継続的な改善を促進し、テストパフォーマンスを最適化するための手法に焦点を当てています。</li> </ul>
トピック 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>製品管理：このセクションでは、テスト対象製品の理解と管理、特にテスト活動の管理と評価に焦点を当てます。シーケンシャル、アジャイル、ハイブリッド環境におけるテスト指標、レポート作成、不具合管理を網羅します。受験者は、適切なテスト見積もり手法を選択・適用し、プロジェクトの状況に適した不具合ワークフローを確立できる必要があります。また、シラバスには、テスト活動のコスト、メリット、そしてプロジェクト全体におけるテストの価値を正当化するビジネスケースの作成も含まれます。</li> </ul>
トピック 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>テスト活動の管理：このセクションでは、テストマネージャーの役割と、様々なソフトウェア開発環境におけるテストの計画、監視、管理、完了方法に焦点を当てます。テスト計画の定義、進捗状況の追跡、適切な完了の確保など、テストプロセス全体を網羅します。受験者は、様々なライフサイクルモデル、テストレベル、テストタイプにおけるテストの適切な位置づけを理解し、関係者を効果的に関与させることが求められます。シラバスでは、品質リスクの特定、影響の評価、適切な緩和策の選択を行うためのリスクベーステストに重点を置いています。また、プロジェクトレベルのテスト戦略の策定、適切なテストアプローチの選択、測定可能な目標の設定、IDEALなどのモデルによるプロセス改善についても重点的に取り上げます。さらに、受験者は、ビジネスニーズ、リスク、投資収益率に基づいてテストツールを評価・導入できる必要があります。</li> </ul>

# 試験の準備方法-正確的なTM3試験情報試験-検証するTM3試験勉強過去問

TM3試験教材は、多くの人々がソフトパワーを向上させるのに役立ちました。彼らは同僚よりも効率的であるため、リーダーからより多くの注目を集めています。私たちは皆普通の専門家です。私たちは機会に値することを示すために力を示さなければなりません。TM3練習エンジンを使用することは、体力を改善するための最も重要なステップです。バタフライ効果のように、あなたの選択の1つがあなたの人生に影響するかもしれないことを知っています。また、TM3試験の質問は、TM3試験に合格して夢のような認定を取得するための適切な試験ツールとなります。

## BCS ISTQB Certified Tester Advanced Level - Test Management v3.0 認定 TM3 試験問題 (Q27-Q32):

### 質問 # 27

During a test process improvement initiative, defect information is gathered to perform defect cluster analysis. Which aspect is most likely being targeted for improvement?

- A. To reduce the total number of defects.
- B. To minimise the costs associated with defects.
- C. To improve the defect removal efficiency.
- D. To better understand risk and focus testing, as part of risk-based testing.

正解: D

解説:

Comprehensive and Detailed Explanation From Exact Extract of ISTQB Certified Tester Advanced Level - Test Manager v3.0 syllabus:

Defect clustering (e.g., Pareto-style concentration of defects in certain components) is used to inform risk-based testing so that testing can be prioritized and focused on the riskiest areas of the product. In the CTAL-TM v3 syllabus, the test manager uses defect data and trends to prioritize test effort, allocate test depth/techniques where risk is higher, and provide traceable justification in planning and control (Chapter 4: Risk-Based Testing and effort allocation; Chapter 3: Test Planning - using historical/defect data to shape the approach and focus).

### 質問 # 28

Which of the following is a generic good practice in adopting and rolling out of a new test tool?

- A. Consider the pros and cons of the various licensing models
- B. Understand how the tool can technically and organisationally be integrated into the software development lifecycle
- C. Define guidelines for the use of the tool
- D. Identify opportunities for process improvement supported by the tool

正解: C

解説:

Comprehensive and Detailed Explanation From Exact Extract of ISTQB Certified Tester Advanced Level - Test Manager v3.0 syllabus:

The syllabus on Test Tool and Automation lists good practices for tool adoption and rollout, including establishing usage guidelines/standards so teams apply the tool consistently, effectively, and in alignment with the defined process and objectives. While Band Care also sensible activities in a broader adoption plan, the generic, universally applicable good practice emphasized in ISTQB materials is to define and communicate clear guidelines for tool use (roles, workflows, conventions, quality gates), backed by training and a measured rollout. D (licensing considerations) is a procurement detail and not a core "generic" practice highlighted for successful rollout.

Relevant syllabus areas: Test Tool and Automation- Tool selection, introduction, and successful deployment practices (guidelines, training, pilot, measured rollout, integration with process).

### 質問 # 29

You have been contracted to manage the user acceptance testing of a new reservation system for a travel agency. The reservation

system is being developed by a third party. Detailed specifications are available, and an estimate of the total development effort exists. The system will be delivered in four agreed increments.

Which of the following estimation techniques would be most appropriate to use in this context?

- A. Wide-band Delphi
- B. Planning poker
- C. Extrapolation
- **D. Estimation based on ratios**

**正解: D**

解説:

Comprehensive and Detailed Explanation From Exact Extract of ISTQB Certified Tester Advanced Level - Test Manager v3.0 syllabus:

The syllabus describes ratio-based estimation (e.g., estimating test effort as a proportion of known or estimated development effort) as appropriate when reliable development-effort data or estimates and clear scope are available. Here, detailed specifications exist, overall development effort is estimated, and increments are defined-conditions well-suited to ratio-based estimation.

Extrapolation requires comparable historical test data for this context.

Wide-band Delphi is useful when data is scarce and expert consensus is needed.

Planning poker is typically used by Agile development teams to size user stories, not for contracting UAT with a third party.

### 質問 # 30

Management is sceptical regarding the budget request (€25,000) for the next testing project. You are asked for a cost-benefit calculation. Based on historical data from several projects, you have come up with the following numbers:

Average prevention cost per defect: €200

Average cost of detection per defect: €400

Average cost of internal failure: €150

Average cost of external failure: €2,500

Expected number of defects to be found in this project during testing: 50 What is the result for the expected cost-benefit calculation for the upcoming project?

- A. €62,500
- **B. €87,500**
- C. €72,500
- D. €92,500

**正解: B**

解説:

Comprehensive and Detailed Explanation From Exact Extract of ISTQB Certified Tester Advanced Level - Test Manager v3.0 syllabus:

Per the syllabus, when building a business case using the cost of quality model, compare the avoided external failure costs with the sum of relevant pre-release costs (prevention, detection/appraisal, and internal failure). For

50 expected defects found in testing:

Avoided external failure cost =  $50 \times €2,500 = €125,000$

Pre-release cost per defect = €200 (prevention) + €400 (detection) + €150 (internal failure) = €750 Total pre-release costs =  $50 \times €750 = €37,500$

Net benefit (cost-benefit) =  $€125,000 - €37,500 = €87,500$  This computation follows the syllabus' guidance to quantify both costs (prevention, detection, internal failure) and benefits (external failures avoided) to demonstrate the economic value of testing.

### 質問 # 31

During which test planning task are the test design techniques to be applied during the project, identified and selected?

- A. Establish test plan
- B. Identify risk treatment approaches
- **C. Define test approach, and estimate and allocate resources**
- D. Understand the context and organise test planning

**正解: C**

