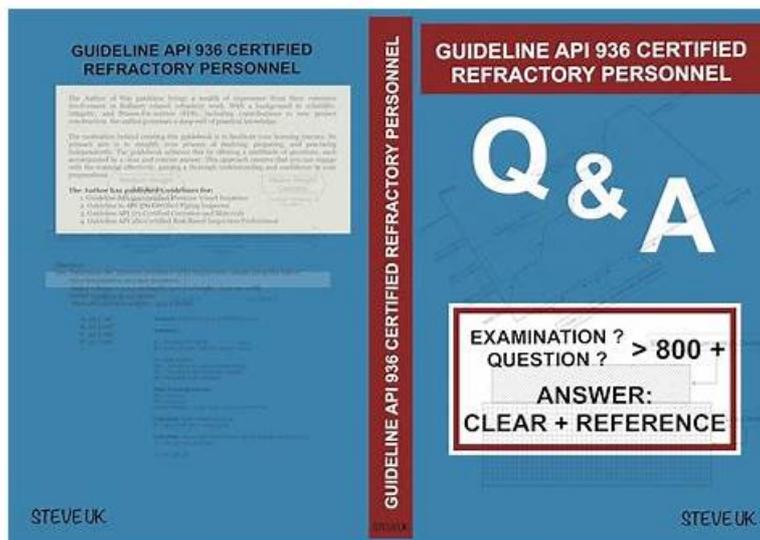


API-936資格参考書 & API-936問題無料



ちなみに、CertJuken API-936の一部をクラウドストレージからダウンロードできます：
https://drive.google.com/open?id=1mKZ5q_cfgGaD4gt_7Ku13IW_-zxyY3Ga

CertJukenのAPI API-936問題集は専門家たちが数年間で過去のデータから分析して作成されて、試験にカバーする範囲は広くて、受験生の皆様のお金と時間を節約します。我々API-936問題集の通過率は高いので、90%の合格率を保証します。あなたは弊社の高品質API API-936試験資料を利用して、一回に試験に合格します。

API-936認証試験は、石油およびガス産業を代表する主要な貿易協会であるAmerican Petroleum Institute（API）によって実施されています。API-936認定プログラムは、API推奨されるプラクティス936、難治性の設置品質管理ガイドラインに基づいており、耐火物材料の設置品質管理のガイドラインを提供します。この試験は、認定された専門家がガイドラインを包括的に理解し、彼らの仕事に効果的に実装できるように設計されています。

>> API-936資格参考書 <<

効率的なAPI-936資格参考書 & 合格スムーズAPI-936問題無料 | 信頼できるAPI-936全真問題集

学習者の学習条件はさまざまであり、多くの場合、API-936学習問題を学習するためにインターネットにアクセスできない場合があります。学習者が自宅や会社を離れる場合、インターネットにリンクしてAPI-936テストpdfを学習することはできません。しかし、あなたはオフラインで学ぶことができる私たちのAPPオンライン版を使用しています。初めてオンラインになる環境でAPI-936学習質問を使用する場合のみ、後でオフラインで使用できます。したがって、API-936試験の練習教材をどこでも心配する必要がないため、すべての学習者にとって非常に便利です。

API Refractory Personnel 認定 API-936 試験問題 (Q10-Q15):

質問 # 10

The color of stripe for 304L alloy material of metallic anchor is

- A. 1 solid grey
- B. None of the above
- **C. 2 solid black**
- D. 1 solid black

正解: C

質問 # 11

Before application of a curing compound the hydraulic bond castable surface shall not be allowed to air dry longer than:

- A. 1 hour.
- B. 8 hours.
- C. 2 hours.
- D. 24 hours.

正解: A

解説:

According to API 936 and TR 980, hydraulic bonded castables shall not be allowed to air dry for more than 1 hour before the application of a curing compound. Prolonged exposure to air allows surface moisture to evaporate, leading to potential surface cracking and weak zones. Early application of curing compounds preserves internal hydration processes, which are essential for strength development.

Reference:

API TR 980 - Installation and Dryout, Section on hydraulic bonded castables: "Application of curing compound must occur within 1 hour of form removal or exposure."

質問 # 12

Applicator qualification for thin layer erosion resistant lining, each applicator shall pack a test panel of size.

- A. None of the above
- B. 12" x 12" x ¾ or 1" (300 x 300 x 20 or 25mm)
- C. 450 x 450 x 50 mm
- D. 500 x 500 x 25mm

正解: B

質問 # 13

For linings that use a surface layer of refractory plastic or a ramming mix, when should trimming, jointing, and venting be done?

- A. After water curing for 24 hours
- B. Never; these steps are not required when refractory plastics or ramming mixes are used
- C. Before stopping work for the day or shift
- D. After the entire installation is complete

正解: C

解説:

When using refractory plastics or ramming mixes, it is critical that trimming, jointing, and venting be performed before stopping work for the day or shift. API 936 and TR 980 specify that proper surface preparation helps relieve vapor pressure during dryout and prevents cracking. If these steps are postponed, the surface may dry unevenly or set improperly, complicating the subsequent installation and reducing bond quality between layers.

Venting paths are particularly important in thick plastic or ramming layers where moisture may be trapped, and jointing ensures layer-to-layer continuity. Trimming also smooths out inconsistencies and aligns the lining to specifications.

Reference:

API TR 980 - Section "Refractory Plastics and Ramming Mixes: Trimming, Jointing, and Venting" requires these actions be done prior to any interruption of installation work.

質問 # 14

What characteristic shall be required for form selection?

- A. Resist mechanical loads
- B. Self-supporting
- C. Resist chemical attack
- D. Transparent

正解: B

myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, global.edu.bd, www.stes.tyc.edu.tw,
www.stes.tyc.edu.tw, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt,
myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt,
myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt,
myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, www.stes.tyc.edu.tw, www.stes.tyc.edu.tw, myportal.utt.edu.tt,
myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt,
myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, myportal.utt.edu.tt, www.stes.tyc.edu.tw, Disposable vapes

無料でクラウドストレージから最新のCertJuken API-936 PDFダンプをダウンロードする：
https://drive.google.com/open?id=1mKZ5q_cfgGaD4gt_7Ku13IW_-zxyY3Ga